

数据赋能激活传统产业发展新动能

本报讯(通讯员 刘波) 近日,单县产业园区内,生产线的轰鸣声与数字化浪潮同频共振,以数据为核心的产业变革正加速推进。单县紧紧抓住数据这一核心生产要素,全面推进产业数智化变革,为县域经济高质量发展注入强劲动能。

在山东湖西王集团的智能化生产中心,犹如置身于一个“未来工厂”,曾经传统的生产调度场景已被全自动化生产线与智能系统的协同作战所取代。作为车间“工业大脑”的MES(制造执行系统),

高效实现了98%以上生产数据的自动采集与闭环管理,每一个生产环节都“透明可控”。FMS柔性制造生产线轻松实现多品种订单无损切换,机器人自动清理系统与智能立体仓储衔接得流畅自如。数据赋能让企业尝到了甜头,新设备综合能耗降低25%,生产效率提升30%以上,“智能”与“绿色”在这里完美融合。“‘智改数转’是我们生存和发展的必答题,数据让生产精准透明,更提升了企业竞争力和效益。”该集团生产运营中心副总经理胡福星表示。

不止制造业,传统矿业也在数据赋能下焕发新生。在单县丰源实业有限公司,智能化的气息扑面而来。该公司在智能化上投入上亿元,构建了覆盖采、掘、选、运的全链条智能化体系。智能化采煤工作面实现一键启停与记忆截割,常态化运行率保持在60%以上,不仅提高了精煤产率,还实现了废水循环利用率达95%以上、粉尘超低排放。先进装备的引入开创了全自动化无人作业新模式。在智能化综合管控平台的运作下,“三维透明矿山”与AI视频分

析技术让跨系统数据实时融合与智能决策成为现实,为矿山装上了“智慧中枢”。该公司总工程师梁茂亮表示:“智能化不是简单的‘机器换人’,而是以数据重塑生产运营模式,为煤矿转型探索出可行路径。”

企业转型的背后,是单县政府的精准施策与平台支撑。为帮助企业顺利转型,单县通过政策扶持与技术对接,依托大数据分析产业链缺口,精准匹配企业转型需求,破解“不敢转、不会转”难题。工业大数据平台实时监测生产数据,动态

优化流程,降低企业试错成本;结合历史研发与市场数据,智能推荐高价值技术方向,引导企业精准投入研发资源。持续积累的转型产业数据资产,形成了可复用的数字化转型方案库,成为区域产业升级的“技术储备库”。

单县工业和信息化局副局长于发民认为,传统产业绝不是“夕阳产业”,关键在于以新技术、新模式赋能。单县坚持“因业施策、标杆引领”,正精准支撑企业转型攻坚,让传统产业在数据赋能下焕发出新的生机与活力。



党建引领 梨香致富

近日,单县高老家镇董花园村万亩山农酥梨进入盛花期,村民张姣与乡亲们正抢抓农时为梨花授粉。该村以党建为引领,领办林果产业合作社

盘活村头闲置地,种植100多亩优质山农酥梨,村集体与种植户每年合计增收超百万元,助力乡村产业振兴。

通讯员 刘波 郭峰 摄

以拳会友展太极神韵

2026年单县太极拳交流赛举行

本报讯(通讯员 刘波 祝令庆) 3月20日,单县太极拳交流赛在县全民健身中心体育场举行。全县各太极拳辅导站点及社团代表队齐聚赛场,以拳会友,共同展现太极神韵。

本次交流赛为集体项目,涵盖陈式、杨式、吴式等主流流派。各代表队轮番登台展演,动作整齐连贯,行云流水,刚柔并济,尽显太极的深厚底蕴与独特文化魅力,赢得现场观众热烈掌声。

近年来,单县持续加大公共体育设施投入,完善全民健身服务体系,广泛开展群众体育活动,体育事业蓬勃发展。太极拳健身队伍不断壮大,已成为当地群众体育的特色品牌。

此次赛事既是太极拳爱好者切磋技艺、交流心得的平台,也是传承弘扬中华优秀传统文化的生动实践,进一步推动全民健身运动走深走实,充分展现了单县群众积极向上、健康活力的精神风貌。

机器人干起“纺织工”

单县高精涡流纺领跑山东新材料纺织升级

本报讯(通讯员 刘波) 近日,笔者走进单县一家纺纱企业,车间内机器人穿梭其间,接线、落纱、巡检等环节实现自动化运行,传统纺织车间的人工密集型场景被智能化生产所取代。作为山东省首个新材料高精涡流纺项目,这里以数智赋能重构纺纱全流程,成为山东纺织业培育新质生产力的生动实践。

企业董事长助理沈剑介绍,该项目将传统纺纱的粗纱、细纱、络筒三大工序合而为一,采用空气涡流纺纱技术,出纱速度最高达550米/分,是传统棉纺速度的三倍以上。生产线可直接将棉条纺成纱线,断线由捻接机器人自动接续,满纱由落纱机器人自动更换转运,包装环节运用AI视觉识别纸管颜色,全流程实

现自动化、智能化运行。与传统纺纱车间相比,大幅减少了人工依赖,提升了生产效率和产品稳定性。

依托自动化技术优势,该项目以粘胶、涤纶为基础原料,主打石墨烯纤维、竹纤维等功能性新材料纱线,产品附加值显著提升。项目全部达产后,年产值可达60亿元,年贡献税收1.5亿元,经济效益与产业带动效应显著。

当前,山东作为纺织大省,正以AI数字技术推动轻纺产业全链条融合升级。该项目不仅填补了省内新材料高精涡流纺领域空白,更将在产业链延伸、规模扩容、品质升级上发挥龙头作用,带动单县及周边纺织产业向高端化、智能化、绿色化转型,为区域纺织工业高质量发展注入强劲动能。

“四小龙”领跑面业振兴路

本报讯(通讯员 刘波 严文豪) 日前,单县龙王庙镇龙腾食品、龙鑫食品、龙达面粉三家企业成功入选菏泽市农业产业化重点龙头企业名单,标志着当地面业“四小龙”完成从分散小作坊到产业龙头的成功蜕变,成为乡村产业振兴的生动样板。

龙王庙镇地处鲁西南平原,土壤肥沃、气候适宜,是优质小麦主产区。依托得天独厚的资源优势,龙鑫、龙腾、龙达、龙东四家面企相继崛起,发展势头强劲,各具特色,被当地群众亲切称为面业“四小龙”。

早些年,“四小龙”多以小型加工为主,企业各自为战,

缺乏协同,普遍存在技术单一、产业链短、品牌影响力弱、市场竞争力不足等问题,发展步伐迟缓,难以形成规模效应。

近年来,龙王庙镇党委、政府立足资源禀赋,把培育壮大农业产业化龙头企业作为推动乡村产业振兴的关键抓手,全力推动“四小龙”转型升级。通过常态化组织企业负责人座谈交流,精准引导企业从分散经营向集群发展、从传统粗加工向精深加工延伸,推动产业分工、设备迭代、品牌升级,破解发展瓶颈。

如今,“四小龙”各展所长、错位互补、协同发力。龙鑫食品深耕黑小麦及杂粮精

深加工,研发推出200余种产品,打造特色差异化产品线;龙腾食品引进国际先进生产线,具备日产面粉200吨、面条100吨的生产能力,塑造“德农”优质品牌;龙达面粉日加工小麦300吨,“九文龙”系列产品覆盖高、中、低端全市场;龙东面业专注大宗面粉业务与传统手擀面,产品远销省内外多地。

目前,四家企业已形成分工明确、优势互补的面业产业集群,年产值突破2亿元,有效带动当地小麦种植、仓储、物流、就业等全链条发展,提供千余个就业岗位,成为推动镇域经济高质量发展、助力乡村全面振兴的重要引擎。